


Link do produktu: <https://hurt.zabezpieczeniapoznan.pl/lacznik-schodowy-hermes0331-09epn-250v-10a-elektro-plast-p-20628.html>



ŁĄCZNIK SCHODOWY HERMES/0331-09/EPN 250 V 10 A Elektro-Plast

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 15,94 zł |
| Cena netto | 12,96 zł |
| Numer katalogowy | HERMES0331-09EPN |
| Kod EAN | 5902012988640 |
| Producent | Elektro-Plast |

Opis produktu

| | |
|----------------------|---|
| Rodzaj urządzenia: | Łącznik schodowy |
| Napięcie znamionowe: | 250 V AC |
| Prąd znamionowy: | 10 A (obciążenie indukcyjne) |
| Typ złącz: | zaciski skręcane |
| Zastosowanie: | Natynkowe, Seria produktów Hermes |
| Podświetlenie: |  |
| Montaż: | Montaż za pomocą wkrętów |
| Wybrane cechy: | Zgodność z PN-EN-60669-1:2006 |
| Klasa szczelności: | IP44 |
| Obudowa: | Tworzywo sztuczne |
| Kolor: | Czarny |
| Waga: | 0.084 kg |
| Wymiary: | 65 x 75 x 46 mm |
| Producent / Marka: | Elektro-Plast Nasielsk |
| Gwarancja: | 5 lat |